



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/2A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

BOA (Shanghai) Bellows Technology Co., Ltd.
No. 451, Yuan Zhong Road
201399 Shanghai
Volksrepublik China

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.05.2021 bis 20.05.2024

München, 27.07.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: YANG



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8	t = 1.4 - 6 mm D ≥ 10 mm	BW
	8	t = 1.4 - 10 mm D ≥ 9 mm	FW
	8	t ≥ 5 mm D = 12 - 48 mm	t2: 1.4 - 4 mm D2: ≥ 25 mm Rohrabzweigung

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- flexible Balgschläuche

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Kaiyang Feng, Stufe A (IWE) geb. am: 29.06.1988

1. Vertreter: Xu Shen, IWS geb. am: 11.01.1990

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: keine

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizerordnung der TÜV SÜD Gruppe in d er jeweils aktuellen Fassung.



Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/2A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

BOA (Shanghai) Bellows Technology Co., Ltd.
No. 451, Yuan Zhong Road
201399 Shanghai
China

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the field of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 21.05.2021 until 20.05.2024

München, 27.07.2021
Place and date of issue

Lead auditor: YANG



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



EQ3131315

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
141	8	t = 1.4 - 6 mm D ≥ 10 mm	BW
	8	t = 1.4 - 10 mm D ≥ 9 mm	FW
	8	t ≥ 5 mm D = 12 - 48 mm	t2: 1.4 - 4 mm D2: ≥ 25 mm branch connection

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - flexible bellow hoses

Responsible welding coordinator(s):

Kaiyang Feng, Level A (IWE)

born: 29.06.1988

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Xu Shen, IWS

born: 11.01.1990

Others deputies:

-

Remarks:

none

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/2A1

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.