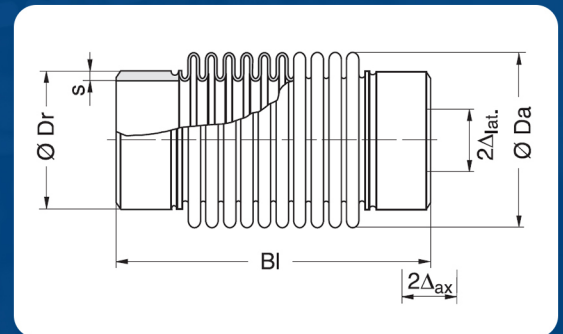




Axial-Stahlkompensatoren BOA 7110

Axial-Stahlkompensator mit Anschweißenden für axiale oder seitliche Dehnungsaufnahme oder zum Abbau von Schwingungen.

Die Kompensatoren (bis PN 16) sind vom DVGW nach DIN 30 681 geprüft und für Gasanlagen zugelassen.



Nennweite DN	Druckstufe PN	Materialnummer Mat.-Nr.	Bewegung ± ax. [mm]	Baulänge [mm] Bl.	Masse [kg]	Anschweißende		Metallbalg			Federrate lat. Clat.
						Durchmesser Dr [mm]	Wanddicke s [mm]	Außen- durchmesser Da [mm]	wirksame Querschnitts- fläche AB [mm ²]	Federrate Cax. [N/mm]	
50	16	711005016C	15	256	2	60.3	5.6	73.8	3157	102	
	25	711005025C	19	260	2	60.3	5.6	73.2	3058	169	
	40	711005040C	14	256	2	60.3	5.6	73.2	3058	231	
65	16	711006516C	22	306	2	76.1	5.6	93.7	5210	104	
	25	711006525C	17	308	3	76.1	5.6	93.5	5172	244	
	40	711006540C	16	310	3	76.1	5.6	92.7	5033	313	
80	16	711008016C	23	298	3	88.9	5.6	104.9	6727	117	
	25	711008025C	23	320	4	88.9	5.6	103.9	6525	252	
	40	711008040C	16	330	4	88.9	5.6	103.9	6525	349	
100	16	711010016C	23	332	5	114.3	5.6	135.8	11291	336	
	25	711010025C	23	332	5	114.3	5.6	135.8	11291	336	
	40	711010040C	20	368	6	114.3	5.6	134.9	11057	407	
125	16	711012516C	28	360	6	139.7	6.3	157.7	15781	203	
	25	711012525C	23	362	7	139.7	6.3	157.7	15714	395	
	40	711012540C	21	368	8	139.7	6.3	156.6	15438	432	
150	16	711015016C	29	360	7	168.3	6.3	185.9	22658	243	
	25	711015025C	23	362	8	168.3	6.3	185.7	22578	474	
	40	711015040C	21	498	13	168.3	6.3	184.8	22246	511	

Federrate – Abweichung = ±30%

Abminderungsfaktoren ³⁾ für Druck [K _p] und Dehnungsaufnahme [K _Δ]		
Temperatur °C	K _p	K _Δ
-10 ... 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

³⁾ Zwischenwerte können linear interpoliert werden.