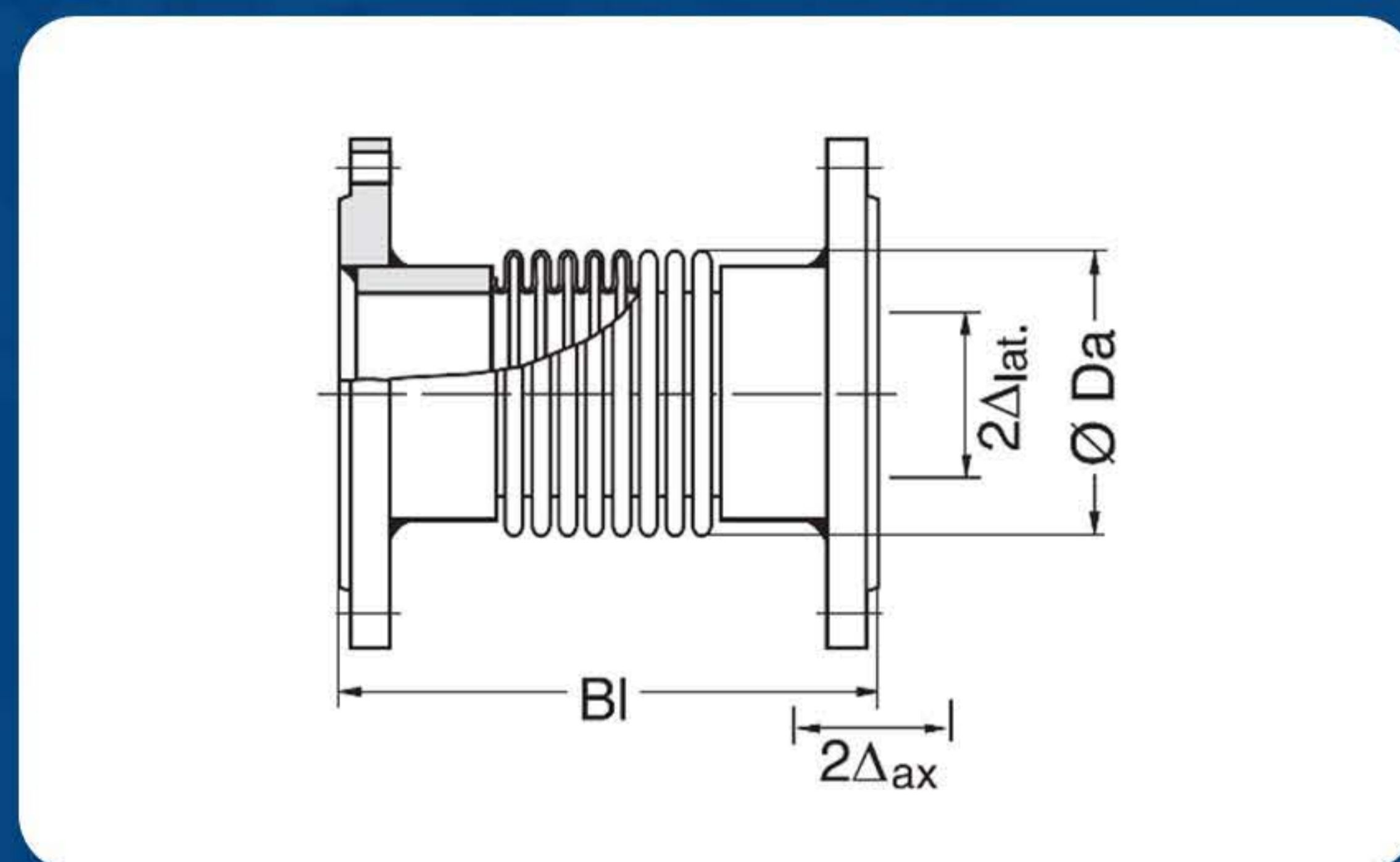




Axial-Stahlkompensatoren BOA 7120

Axial-Stahlkompensator mit Flanschen für axiale oder seitliche Dehnungsaufnahme oder zum Abbau von Schwingungen.

Die Kompensatoren (bis PN 16) sind vom DVGW nach DIN 30 681 geprüft und für Gasanlagen zugelassen.



Nennweite DN	Druckstufe PN	Materialnummer Mat.-Nr.	Bewegung ± ax.	Baulänge [mm] Bl.	Masse [kg]	Anschlussmaß Flansch	Balg		
							Außen- durchmesser Da [mm]	wirksame Querschnitts- fläche Ab [mm²]	Federrate Cax. [N/mm]
50	16	712005016C	15	270	7	DIN EN 1092-1 Typ 01 - Form A	73,8	3157	102
	25	712005025C	19	270	7		104,9	6727	117
	40	712005040C	14	270	7		157,7	15781	203
65	16	712006516C	22	320	9		73,2	3058	169
	25	712006525C	17	320	10		103,9	6525	252
	40	712006540C	16	320	10		157,7	15714	395
80	16	712008016C	23	310	10		73,2	3058	231
	25	712008025C	23	330	12		103,9	6525	349
	40	712008040C	16	340	12		156,6	15438	432
100	16	712010016C	23	350	13		93,7	5210	104
	25	712010025C	23	350	17		135,8	11291	336
	40	712010040C	20	380	18		185,9	22658	243
125	16	712012516C	28	380	17		93,5	5172	244
	25	712012525C	23	380	23		135,8	11291	336
	40	712012540C	21	380	24		185,7	22578	474
150	16	712015016C	29	380	21	92,7	5033	313	
	25	712015025C	23	380	28	134,9	11057	407	
	40	712015040C	21	510	33	184,8	22246	511	

Federrate – Abweichung = ±30%

Temperatur °C	K _p –	K _Δ –
-10 ... 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

³⁾ Zwischenwerte können linear interpoliert werden.