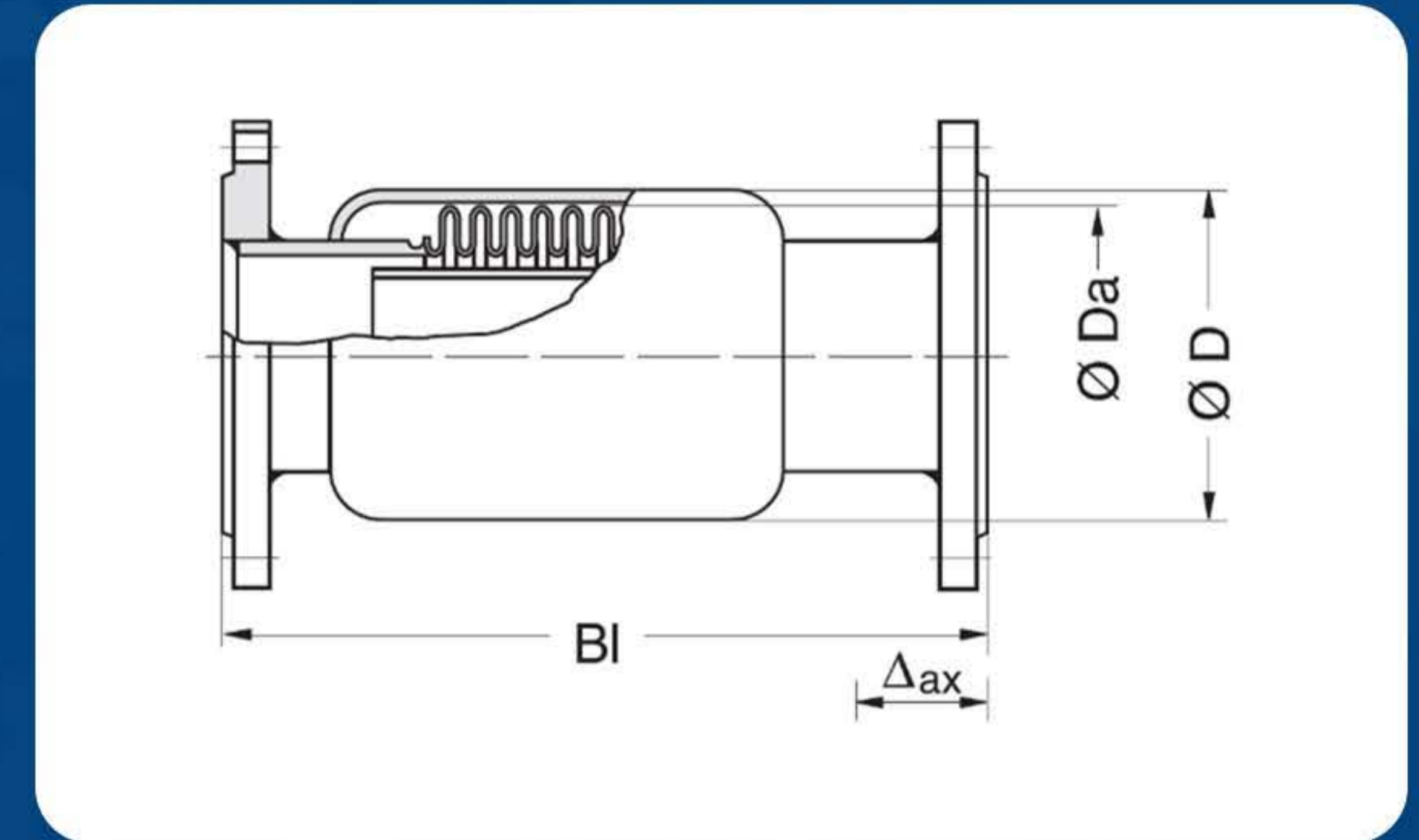




# Axial-Stahlkompensatoren BOA 7129

Axial-Stahlkompensator, geeignet für  $\Delta_{ax}$  ohne Vorspannung beim Einbau, mit Flanschen, Leitrohr und Schutzrohr.

Die Kompensatoren (bis PN 16) sind vom DVGW nach DIN 30 681 geprüft und für Gasanlagen zugelassen.



Nennweite DN	Druckstufe PN	Materialnummer Mat.-Nr.	Bewegung - ax.	Baulänge [mm] Bl.	Masse [kg]	Anschlussmaß Flansch	Balg		
							Außen- durchmesser Da [mm]	wirksame Querschnitts- fläche Ab [mm <sup>2</sup> ]	Federrate Cax. [N/mm]
50	16	712905016C	30	295	8	DIN EN 1092-1 Typ 01 - Form A	73,8	3157	102
	25	712905025C	38	295	8		104,9	3058	117
	40	712905040C	28	285	8		157,7	3058	203
65	16	712906516C	44	340	11		73,2	5210	169
	25	712906525C	35	355	11		103,9	5172	252
	40	712906540C	32	340	12		157,7	5033	395
80	16	712908016C	46	340	13		73,2	6727	231
	25	712908025C	46	355	15		103,9	6525	349
	40	712908040C	32	360	15		156,6	6525	432
100	16	712910016C	46	375	17		93,7	11291	104
	25	712910025C	46	385	20		135,8	11291	336
	40	712910040C	40	400	21		185,9	11057	243
125	16	712912516C	57	410	23		93,5	15781	244
	25	712912525C	46	415	29		135,8	15714	336
	40	712912540C	42	400	30		185,7	15438	474
150	16	712915016C	58	410	27	92,7	22658	313	
	25	712915025C	46	415	34	134,9	22578	407	
	40	712915040C	42	530	39	184,8	22246	511	

Federrate – Abweichung = ±30%

Temperatur °C	K <sub>p</sub>	K <sub>Δ</sub>
-10 ... 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

<sup>3)</sup> Zwischenwerte können linear interpoliert werden.