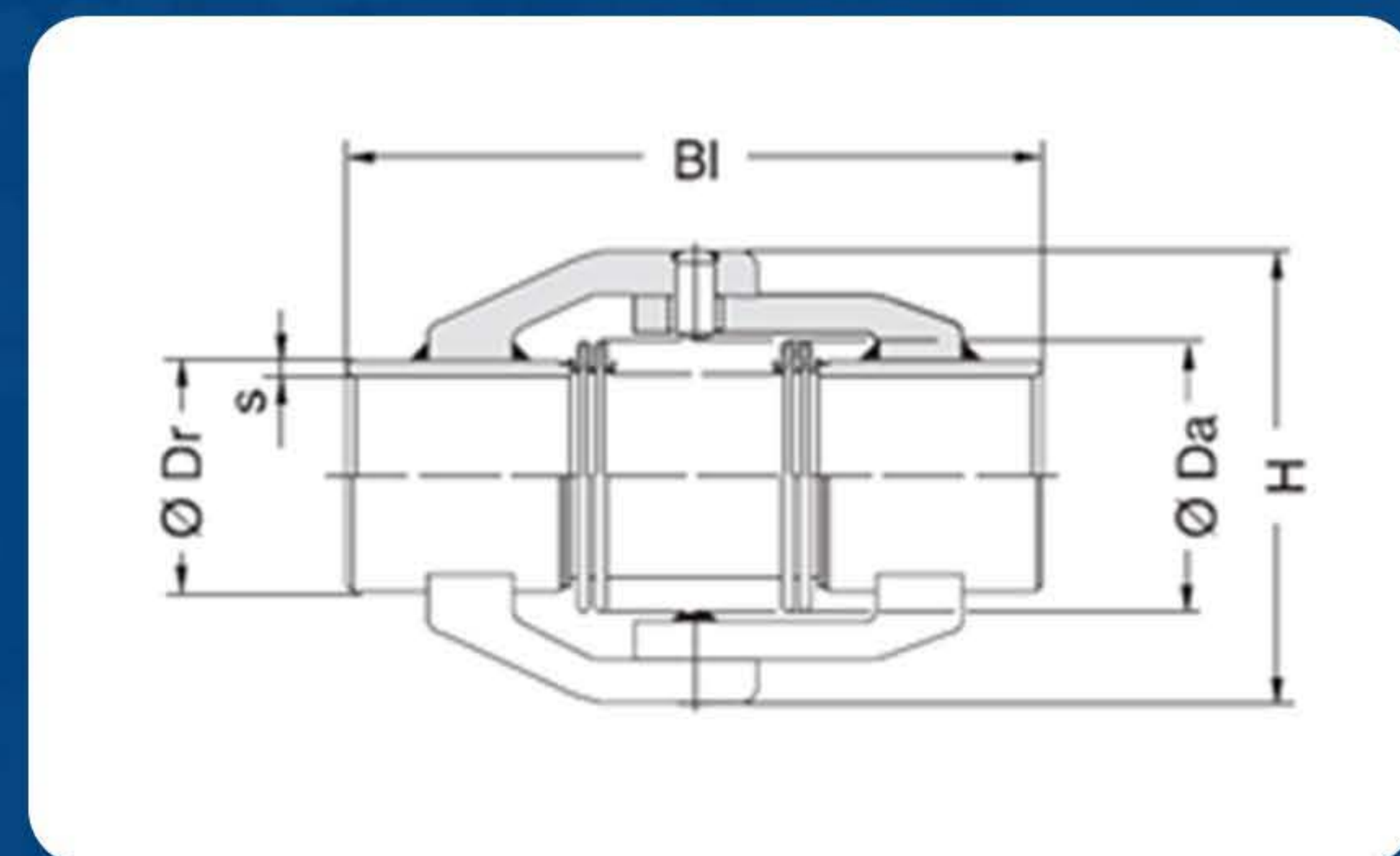




Angular-Stahlkompensatoren BOA 7510

Angular-Kompensator mit Anschweißenden, für Winkelausschlag in einer Ebene in Gelenksystemen.

Die Kompensatoren (bis PN 16) sind vom DVGW nach DIN 30 681 geprüft und für Gasanlagen zugelassen.



Nennweite DN	Druckstufe PN	Materialnummer Mat.-Nr.	nominale angulare Dehnungs- aufnahme ± ang.	H	Baulänge [mm] Bl.	Masse [kg]	Schweißende		Balg			
							Durchmesser Dr	Wanddicke s	Außen- durchmesser Da	Federrate C _{ang.} Ca	spezifisches Zusatmoment C _z	spezifisches Bolzenreib- moment C _r
			[Grd]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm/°]	[Nm/(bar°)]	[Nm/bar]
50	16	751005016C	20	167	256	5	60,3	5,6	73,8	1	0,1	0,2
	25	751005025C	20	167	260	5	60,3	5,6	73,2	1,4	0,1	0,2
	40	751005040C	20	167	256	5	60,3	5,6	73,2	2	0,1	0,2
65	16	751006516C	20	185	306	6	76,1	5,6	93,7	1,5	0,2	0,4
	25	751006525C	20	185	308	6	76,1	5,6	93,5	3,5	0,2	0,4
	40	751006540C	19	185	310	6	76,1	5,6	92,7	4,4	0,2	0,4
80	16	751008016C	20	199	298	6	88,9	5,6	104,9	2,2	0,3	0,5
	25	751008025C	20	199	320	7	88,9	5,6	103,9	4,6	0,3	0,5
	40	751008040C	17	199	330	8	88,9	5,6	103,9	6,3	0,3	0,5
100	16	751010016C	18,5	251	332	14	114,3	5,6	135,8	10,5	0,6	1,6
	25	751010025C	18,5	251	332	14	114,3	5,6	135,8	10,5	0,6	1,6
	40	751010040C	15	255	368	20	114,3	5,6	134,9	12,5	0,4	1,8
125	16	751012516C	19,5	275	360	16	139,7	6,3	157,7	9	0,8	2,2
	25	751012525C	16,5	280	362	24	139,7	6,3	157,7	17	0,8	2,5
	40	751012540C	13,5	280	368	25	139,7	6,3	156,6	18,5	0,6	2,5
150	16	751015016C	17	308	360	26	168,3	6,3	185,9	15	1,1	3,6
	25	751015025C	14	308	362	26	168,3	6,3	185,7	30	1,1	3,6
	40	751015040C	12	308	498	46	168,3	6,3	184,8	32	0,9	4,4

Federrate – Abweichung = ±30%

Temperatur °C	K _p	K _Δ
-10 ... 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

³⁾ Zwischenwerte können linear interpoliert werden.