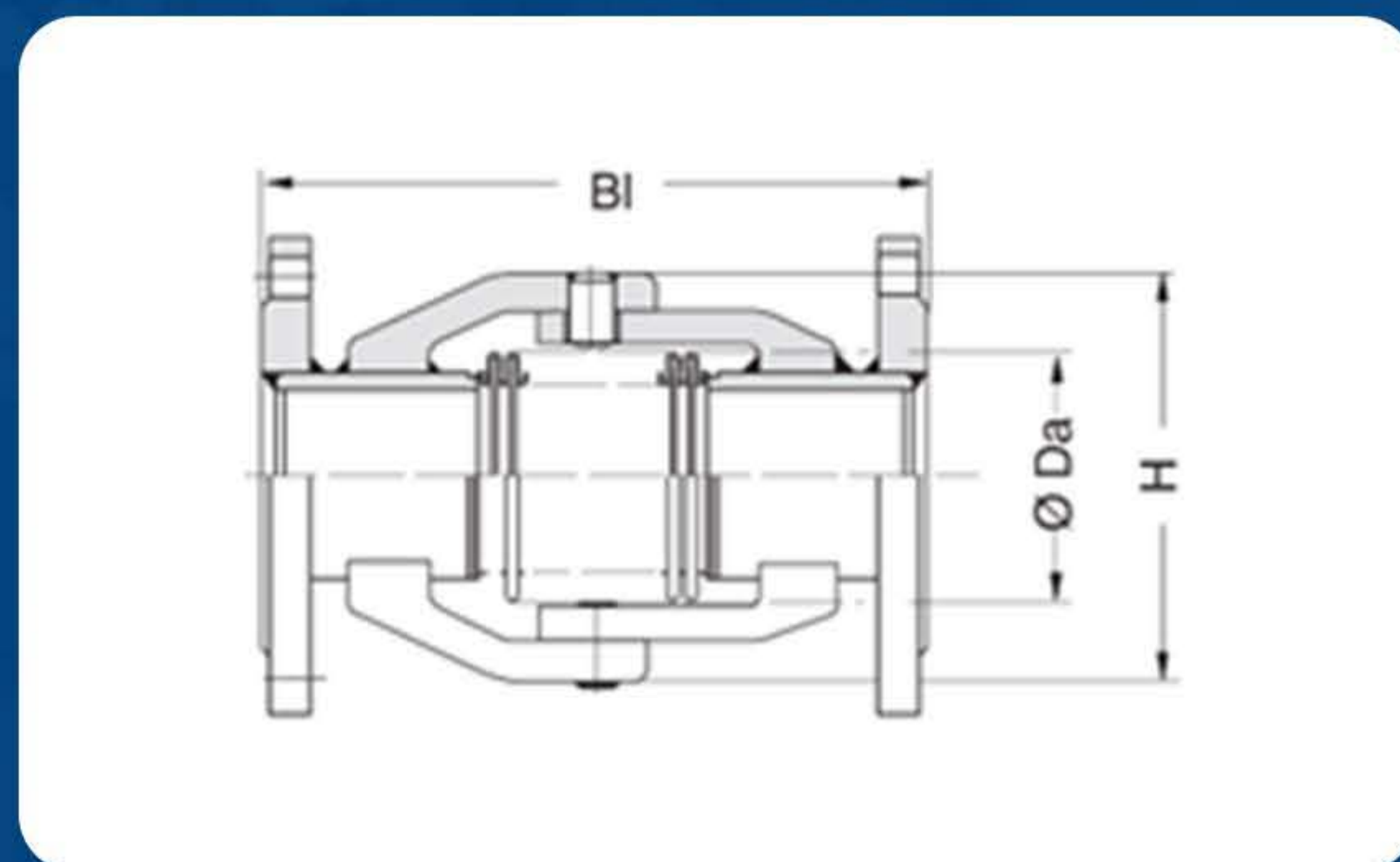




# Axial-Stahlkompensatoren BOA 7520

Angular-Kompensator mit Flanschen, für Winkelausschlag in einer Ebene in Gelenksystemen.

Die Kompensatoren (bis PN 16) sind vom DVGW nach DIN 30 681 geprüft und für Gasanlagen zugelassen.



Nennweite DN	Druckstufe PN	Materialnummer Mat.-Nr.	nominale angulare Dehnungs- aufnahme ± ang.	H	Baulänge [mm] Bl.	Masse [kg]	Anschlussmaß Flansch	Balg				
								Außen- durchmesser Da [mm]	Federrate C <sub>a</sub> [Nm/°]	spezifisches Zusatmoment C <sub>z</sub> [Nm/(bar°)]	spezifisches Bolzenreib- moment C <sub>r</sub> [Nm/bar]	
50	16	752005016C	20	167	270	10	DIN EN 1092-1 Typ 01 - Form A	73,8	1	0,1	0,2	
	25	752005025C	20	167	270	11		73,2	1,4	0,1	0,2	
	40	752005040C	20	167	270	11		73,2	2	0,1	0,2	
65	16	752006516C	20	185	320	12		93,7	1,5	0,2	0,4	
	25	752006525C	20	185	320	13		93,5	3,5	0,2	0,4	
	40	752006540C	19	185	320	13		92,7	4,4	0,2	0,4	
80	16	752008016C	20	200	310			104,9		0,3	0,5	
	25	752008025C	20	200	330	16		103,9	4,6	0,3	0,5	
	40	752008040C	17	200	454	21		103,9	6,3	0,3	0,5	
100	16	752010016C	18,5	251	444	23		DIN EN 1092-1 Typ 11	135,8	10,5	0,6	1,6
	25	752010025C	18,5	251	470	27			135,8	10,5	0,6	1,6
	40	752010040C	15	255	506	33			134,9	12,5	0,4	1,8
125	16	752012516C	19,5	275	480		157,7		9	0,8	2,2	
	25	752012525C	17	280	508		157,7		17	0,8	2,5	
	40	752012540C	13,5	280	514		156,6		18,5	0,6	2,5	
150	16	752015016C	17	308	480		185,9		15	1,1	3,6	
	25	752015025C	14	308	522		185,7		30	1,1	3,6	
	40	752015040C	12	308	658		184,8		32	0,9	4,4	

Federrate – Abweichung = ±30%

Temperatur °C	K <sub>p</sub> –	K <sub>Δ</sub> –
–10 ... 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

<sup>3)</sup> Zwischenwerte können linear interpoliert werden.