

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

BOA (Shanghai) Bellows Technology Co., Ltd.
Yuan Zhong Rd / No.451
201399 Shanghai
Volksrepublik China

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.04.2024 bis 09.04.2027

München, 10.04.2024

Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) STANGL



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK

Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3131315

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

BOA (Shanghai) Bellows Technology Co., Ltd.
Yuan Zhong Rd / No.451
201399 Shanghai
China

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2:2020 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-04-10 until 2027-04-09

München, 2024-04-10
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) STANGL



EQ3131315



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
141	8	t = 1.4 - 6 mm D ≥ 10 mm	BW
	8	t = 1.4 - 10 mm D ≥ 9 mm	FW
	8	t ≥ 5 mm D = 12 - 48 mm	t2: 1.4 - 4 mm D2: ≥ 25 mm branch connection

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - flexible bellow hoses

Responsible welding coordinator(s):

Jun Wang, Level A (IWE)

born: 1977-09-15

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Ming Zhang, Level A (IWE)

born: 1980-06-24

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/528/15/3

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.